

<b>Степень глянца :</b>	96 – 98 глосс
<b>Продукт (комп. А) :</b>	бесцветный полиуретановый лак, высокий глянец
<b>Отвердитель (комп. В) :</b>	100% с С317 (или С3234)
<b>Разбавитель :</b>	растворитель DV 604
<b>Применение :</b>	мебель, двери из дерева и другие элементы из дерева и МДФ
<b>Характеристика :</b>	характеризуется отличными заполняющими параметрами, хорошей химической устойчивостью, высокой устойчивостью к пожелтению
<b>Подложка :</b>	массив дерева, древесина и МДФ оклеенная шпоном
<b>Шлифовка :</b>	после 24 часов
<b>Хранение :</b>	12 месяцев в 20°С в оригинальной упаковке
<b>Примечание :</b>	при высоких температурах или лакировке больших элементов рекомендуется разбавлять растворителем замедляющим испарение DV605 ( не больше 10% ).

**Свойства продукта :**

<b>ТРАНСПОРТНАЯ ВЯЗКОСТЬ</b>		К.Ф.4 в 20 Ц ° ±5	75	с
<b>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ</b>		К.Ф.4 в 20 Ц ° ±2	16	с
<b>СУХОЙ ОСТАТОК</b>	компонент А	±2	58	%
<b>СУХОЙ ОСТАТОК</b>	компонент В	±2	40	%
<b>СУХОЙ ОСТАТОК</b>	А+В	±2	49	%
<b>УДЕЛЬНЫЙ ВЕС</b>	компонент А	±0,01	1,03	кг/л
<b>УДЕЛЬНЫЙ ВЕС</b>	компонент В	±0,01	1,00	кг/л
<b>ЖИВУЧЕСТЬ СМЕСИ</b>		в 20°С и 70% относительная влажность	>6	час
<b>СУХОСТЬ ОТ ПЫЛИ</b>		В 20°С	30	мин.
<b>ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ</b>		в 20°С и 70% относительная влажность	10	час
<b>ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ</b>		в 40-45°С	/	час
<b>НА ОЩУПЬ</b>		в 20°С и 70% относительная влажность	5	час

<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	Распылителем	airmix
<b>РАСХОД НА 1 ПОКРЫТИЕ</b>	100-120 г/м2	100-120 g/m <sup>2</sup>
<b>РАЗБАВЛЕНИЕ</b>	10-30% по отношению к А	20-50% по отношению к А

**Примерный состав приготовления смеси:**

Лак LPV501:	1 л
Отвердитель С317 (или С3234):	1 л
Растворитель DV604:	от 0,2 до 0,5 л